

# Projekt Verwaltung

## Tool - Maintenance

**Ziel dieser Windows-Anwendung ist die Erfassung von Werkzeug/ -instandhaltungsarbeiten, -status, -lagerort, -lebenslauf, und das automatische Alarmieren bei erreichten Serviceintervallen.**

Das Konzept wurde beim Software - Engineering speziell für Spritz- und Stanzwerkzeuge entwickelt. Es können jedoch beliebige Werkzeugtypen und die zugehörigen Einzelteile angelegt werden.

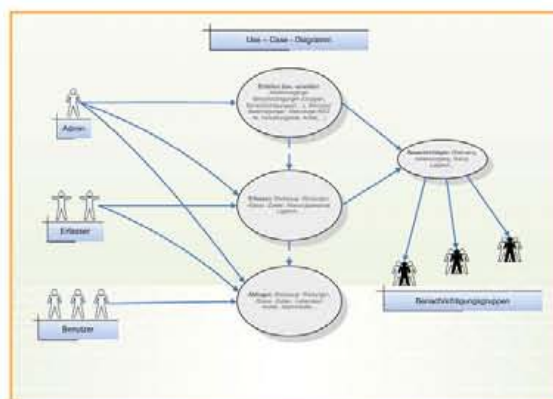
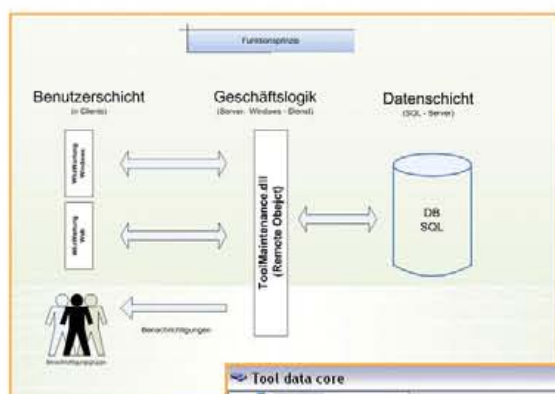
### Schematischer Ablauf:

Nachdem die Stammdaten (Werkzeuge, Benutzer, Instandhaltungstätigkeiten,...) in der Datenbank angelegt wurden, können Wartungen und Status der Komponenten erfasst werden. Für die Werkzeugzyklen - Erfassung ist entweder ein Produktionsdaten - Erfassungssystem oder eine manuelle Eingabe erforderlich.

Wird ein Serviceintervall erreicht, benachrichtigt das System automatisch Benachrichtigungsgruppen die lt. den Stammdaten dafür vorgesehen wurden. Sind die Wartungsarbeiten abgeschlossen und im System eingetragen, beginnt der Intervallzähler wieder von vorne.

Auch für die Suche nach bestimmten Einträgen bzw. Status diverser Einträge wurden Hilfen entwickelt.

Um einen größtmöglichen Zugang zum System zu gewährleisten, basiert diese Anwendung auf einer Server-Client-Application, d.h. das Background läuft auf einem Server und Benutzer können von mehreren Standorten aus zugreifen. Dabei ist es egal ob der Anwender eine Windows- oder Web-Oberfläche verwendet.



The screenshot shows the 'Tool data core' application window. The main table displays tool data:

Nr	Designation	Text	State	Type
0213	SPGWKZ015	Test für Fa. xyz	in Produktion	Spritzwerkzeug
0988	STWKZ0522	internes WKZ	in Wartung	Stanzwerkzeug
1204	BWKZ0245	internes BWKZ	in Reparatur	Schneidwerkzeug
2265	FRWKZ	externes WKZ	in Produktion	Spritzwerkzeug

Below the table is a 'Messages' log:

Date Time	Message
03.09.2006 19:23:41	Start loading user data...
03.09.2006 19:23:41	Tool table received. 4 records